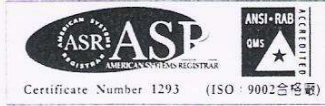




臺灣固品企業有限公司
Ku Ping Enterprise Co., Ltd.



試驗報告表
TEST REPORT

試驗結果：
Result

SN-02 SN-Sn/Pb 63/37 6604/95 06/01/13 08:16

Sample-No 60/40 Solder Wire

Sample-ID HAR ZION

	Pb	Sb	As	Bi	Cd	In	Ag
1	39.84	0.0277	.00515	.00456	.00145	.00218	0.0178
2	39.96	0.0266	.00480	.00450	.00147	.00219	0.0178

	Cu	Al	Fe	Ni	Zn	Sn
1	.00058	.00033	.00260	.00131	.00117	60.09
2	.00058	.00035	.00268	.00132	.00116	59.97

SN-02 SN-Sn/Pb 63/37 6604/95 06/01/13 08:16

Sample-No 60/40 Solder Wire

Sample-ID HAR ZION

Average of 2 sparks

	Pb	Sb	As	Bi	Cd	In	Ag
X	39.90	0.0272	.00497	.00453	.00146	.00219	0.0178

	Cu	Al	Fe	Ni	Zn	Sn
X	<.00100	<.00100	.00264	.00131	.00117	60.03

試驗品名：

Name of Article SOLDER

試驗日期：

Date 表圖右上角

試驗依據：
Method SPARK-ATOMIC ENISSION SPECTROMETER

試驗者：

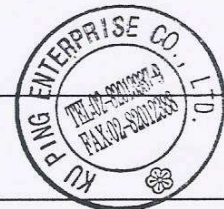
Analyst _____

試驗數量：

Piece 1 PCS

委託者：

Applicant _____



試驗內容：
Content PB鉛 SB錒 AS鉍 BI鈹 CD鎘 IN銦 AG銀 CU銅 AL鋁
FE鐵 NI鎳 ZN鋅 SN錫

備註：考慮換錫之標準，由各家自行定訂各雜質比之含量值，當雜質比超過所設值之上限，就應更換新錫。

1. 為第一次化驗。
2. 為第二次化驗。底下為平均值。